

VW Golf

€ 17.449,00

Golf Variant LOUNGE 2.0 TDI *KLIMA*XENON*NAVI*SZ

MwSt. (19%) ausweisbar



Kombi
EZ: 06/2015
Diesel
1968 ccm
Farbe: Schwarz

Gebrauchtwagen
58.054 km
110 kW (150 PS)
Schaltgetriebe
Innen: Andere (Schwarz)

Verbrauchsangaben

komb. 4.2 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 108 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Qualitätssiegel Das WeltAuto.; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie; CO2-Effizienzklasse: B

Technik + Sicherheit:

- Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung, inkl. Knie-Airbag auf der Fahrerseite; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend

Multimedia:

- Navigationssystem "Discover Pro" mit TFT-Touchscreen; "Business Premium"- Paket inkl. Navigationsfunktion "Discover Media" für Sondermodelle; DVD-Laufwerk und 2 SD-Kartenschächte; Multimediabuchse AUX-IN und zwei USB-Schnittstellen, auch für iPod/iPhone; Sprachbedienung; Mobiltelefon-Schnittstelle "Comfort" (für "Discover Pro")

Assistenzsysteme:

- Fernlichtregulierung "Light Assist"; Müdigkeitserkennung; Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer; Reifenkontrollanzeige; ParkPilot - akustische Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor

Innen:

- Klimaanlage "Climatronic" mit 2-Zonen-Temperaturregelung, links und rechts getrennt regelbar; Multifunktions-Lederlenkrad (3 Speichen) mit Bedienungsmöglichkeit für Multifunktionsanzeige, Radio und Telefon; Multifunktionsanzeige "Plus"; elektrische Fensterheber vorne + hinten; Netztrennwand

Sitze + Polster:

- Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn mit Ablagebox und 2 Luftausströmern hinten; Rücksitzlehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Durchlademöglichkeit und Mittelarmlehne, 2 Becherhalter; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Beifahrersitzlehne komplett umklappbar

Aussen:

- Zentralverriegelung ohne Safe-Sicherung, mit Funkfernbedienung und 2 Funkklappschlüssel; Anhängervorrichtung anklappbar; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, Umfeldbeleuchtung, Beifahrerspiegelabsenkung, Memory; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, zu 65 % lichtabsorbierend; Dachreling silber eloxiert

Scheinwerfer + Leuchten:

- Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; Bi-Xenon-Scheinwerfer für Abblend- und Fernlicht mit LED-Tagfahrlicht und Abbiegelicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Fahrlichtschaltung automatisch mit Tagfahrlicht, "Leaving home"-Funktion und manueller "Coming home"-Funktion

Räder + Reifen:

- 4 Leichtmetallräder "Singapore" 7 J x 17 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht

Pakete:

- Komfortausstattung; "LOUNGE Plus"-Paket

Sonstiges:

- Frischluftansaugung mit Aktivkohlefilter
- VW | Nutzfahrzeuge | Audi | Skoda | Peugeot
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.