

VW Passat Variant

€ 34.988,00

Passat Variant 1.4 TSI "GTE" *HYBRID*NAVI*AHK*PA

MwSt. (19%) ausweisbar



Kombi
EZ: 01/2018
Hybrid (Benzin/Elektro)
1400 ccm
Farbe: Grau

Vorführfahrzeug
28.999 km
115 kW (156 PS)
Automatik
Innen: Teilleder (Schwarz)

Verbrauchsangaben
komb. 1 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 38 g/km*
Schadstoffklasse EURO6
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre, maximale Gesamtleistung 100.000 km; CO2-Effizienzklasse: A+

Technik + Sicherheit:

- 6-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm mit Gegenlenkunterstützung, ABS, ASR, EDS, MSR und Gespannstabilisierung; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz

Multimedia:

- "Business Premium"-Paket inkl. Navigation; Navigationssystem "Discover Pro" mit TFT-Touchscreen; System nawigacji satelitarnej Discover Pro; Telefonie (rSAP) plus LTE; 2 USB-Schnittstellen auch für iPod/iPhone, inkl. Multimediabuchse AUX-IN; Telefonschnittstelle "Business"; Sprachbedienung

Assistenzsysteme:

- Berganfahrassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; "Emergency Assist", Stauassistent, Ausparkassistent sowie "Side Assist Plus" inkl. "Lane Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", inkl. Geschwindigkeitsbegrenzer; Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist", City-Notbremsfunktion (für automatische Distanzregelung ACC bis 210 km/h); Reifendruckkontrolle; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor

Innen:

- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit 3-Zonen-Temperaturregelung, Allergen-Filter und Bedienungselementen hinten; Multifunktionslenkrad in Leder, mit Schaltwippen

Sitze + Polster:

- Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz/ St.Tropez; Vordersitze beheizbar; Sitzmittelbahnen in Alcantara, Mittelarmlehnenoberflächen sowie Sitzwangen in Leder "Vienna"; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch umklappbar, Mittelarmlehne mit Ablagefach und Durchlademöglichkeit; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar, mit Ablagebox; 2 Ausströmer hinten mit Chromlamellen; Top-Komfortsitze vorn

Aussen:

- TOP-Paket; Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit Panoramadach hinten; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access" mit Safe-Sicherung

Scheinwerfer + Leuchten:

- Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Rückleuchten in LED-Technik, dunkelrot; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist"; LED-Scheinwerfer für Abblend- und Fernlicht, mit LED-Tagfahrlicht und Kurvenfahrlicht; Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Pakete:

- Komfort-Sport-Ausstattung
- letzter Angebotspreis: 37.989,- EUR
- jetzt nur: 34.988,- EUR

- VW | Nutzfahrzeuge | Audi | Skoda | Peugeot

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! **----(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Keyless Entry, Spurwechselassistent)

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.